

Kamerasystem för digitaliserad processtyrning

Prevas har tagit fram ett visionssystem för att processsäkra och optimera valsningen av stora plåtar hos Outokumpu – ett system som även har väckt stort intresse inom annan industri. Den digitala lösningen är både skalbar och anpassningsbar till olika användningsområden och verksamheter med avancerad mätning i kombination med kostnadseffektiv teknik.



Digitaliseringen med Prevas kamerasystem hjälper Outokumpu att smida medan järnet är varmt.

– Intresset för anpassade system av den här typen är stort inom många olika branscher, från stål- till livsmedelsindustri, konstaterar Martin Östberg, konsult på Prevas. Det finns egentligen inga gränser för vad vi kan göra, det är upp till kunden att bestämma vad systemet ska klara av.

Beträffande skalbarheten så kan det handla om valsade plåtar på tre gånger fyra meter, men med annan optik kan det lika gärna röra sig om tre gånger fyra millimeter. Eller varför inte mikrometer? Optiken styr noggrannheten och given den kan systemet alltid leverera samma precision.

– Det är ett anpassningsbart digitaliseringsverktyg där vi ersätter mekanisk mätning med en helt beröringsfri variant, framhåller Martin.

Samarbetet med Outokumpu inleddes med att Prevas analyserade deras tidigare utrustning och presenterade olika förändringsförslag till en ny och stabil teknisk plattform. I den färdiga lösningen används standardprodukter samt mjukvara från National Instruments.

Eftersom det valsade materialet sväller olika låg fokus på att efter given tjocklek, längd och bredd få ut den optimala rektangeln. Här hjälper kamerasystemet operatören att i realtid optimera processen. Kombinationen kamerateknik och matematik kvalitetssäkrar valsningen på ett helt annat sätt än tidigare med snabbare hantering, mindre materialsvinn och lägre energiförbrukning.

I leveransen ingick det också att koppla mätvärden mellan olika system. Integrationsarbetet kan vara omfattande då kamerasystem ofta levererar enorma mängder data, ett underlag som måste "tvättas" för att kunna levereras som användbar information till andra system.

– Det finns flera aktörer som erbjuder kamerainspektioner men som detta exempel visar så är det implementering och anpassning som är det avgörande, berättar Anders Magnusson, också han konsult på Prevas. Vi har en uppbyggd erfarenhet och har implementerat många system vilket gör att vi kan möta de specifika krav som kunderna har.

För mer information kontakta:

Anders Magnusson, Solution Consulting, Prevas AB
E-mail: anders.magnusson@prevas.se, Tel : +46 54 14 74 02

Peter K Johansson, Sales Account Manager, Prevas AB
E-mail: peter.k.johansson@prevas.se, Tel : +46 54 14 74 27

Om Prevas

Prevas är partner till företag inom många branscher. Vår passion är att lösa teknikutmaningar för att utveckla smarta produkter och smarta fabriker. Med spetskompetens inom produktutveckling, inbyggda system och industriell IT & automation bidrar Prevas med innovativa lösningar och tjänster som skapar tillväxt. Prevas startade 1985 och är huvudleverantör och utvecklingspartner till ledande företag inom branscher som Life Science, telekom, fordon, försvar, energi samt verkstadsindustrin. Kontor finns i Sverige, Danmark, Norge och Indien med ca 550 medarbetare. Prevas är börsnoterade på NASDAQ Stockholm sedan 1998. För mer info om Prevas, besök www.prevas.se.